ACABADO Y PULIDO DEL ACERO INOXIDABLE

INSOLPUL S.L.

Inoxidables, soldaduras especialistas en pulido

"Suministro en general del Taller Metalúrgico"

Telf. 977 16 74 26 Fax. 977 10 78 87
E-mail: info@insolpul.com

2017

INDICE

Satinar y rectificar superficies planas 3
Cepillos con Chavetero 3
Satinar y pulir 4
Rectificado de superficies planas 5
Vibrar y matizar superficies.....5-6
Liquido limpiador y matizador.....6
Pulidora y accesorios para el repasado, acondicionamiento y acabado de cualquier superficie.....7 - 12
Disco Piramidal super Cut.....13
Discos Fieltro Brillo Fácil 14
Cepillos abrasivos con eje de 6mm 14
Pulidoras rectas, cep. núcleo, Clean Street, cep. Sisal con o sin resina 15
Cep. algodón, mixtos y ventilados. Pastas de pulir, ...16
S/Britte Ventilado, poleas 17
Máquina de bandas para rincones y codos 18
Accesorios para máquina de bandas .....18 - 19
Máquinas para pulir, limpiar y marcar por electrolisis.....20-27
Fotolitos e impresora para el marcaje.....28
Rollo de cinta impresión para el marcaje con la impresora.....28
Líquidos y accesorios para los equipos electrolíticos .....29 - 31
Novedades.....32 - 33
Para afinar, acondionando rincones de una sola pasada y satinar a mano 34
Insoltube.....35
Fresolin para eje 6 mm, rectificadora, satinadora, pulidora de tubos y Mini-Max.....36
Máquina de soldar Tig Genesis 1500 TDH, botella pequeña de soldadura dese- ..... chable.....37
Pantallas de soldar normales y automáticas 38
Decapantes, Pasivantes y Desoxidantes.....38
Posibles cambios de Tonos, trabajados sobre el inoxidable 39
Proceso y Procedimientos del pulido .....40 - 41

PARA SATINAR Y RECTIFICAR SUPERFICIES PLANAS

P000001

PULIDORA ANGULAR SUPERFICIES PLANAS MLW 1560W

Máquina para hacer rectificados en superficies planas, satinados, esmerilados y pulidos a brillo. Inclue adaptador para satinar con pulidora angular.

P000001/1 **ADAPTADOR PARA SATINAR CON PULIDORA ANGULAR**

CEPILLOS CON CHAVETERO DE 19mm.

P000002 **CEPILLO MIXTO 2 LIJ/S/BRT 110X100 F19 P100 G.REND**
P000003 **CEPILLO MIXTO 2 LIJ/S/BRT 105X100 F19 P 80 Gr. REN**
P000004 **CEPILLO MIXTO 2 LIJ/S/BRT 105X100 F19 P 60 G. REND**

Crea un esmerilado mixto, pasivando la superficie por llevar incorporado SC/BRITE entre cada lámina de lija (esmeril).

P000005 **CEPILLO SATINAR SC/BRITE CHAV.110X100X19 CRSE G/REND**
P000006 **CEPILLO SATINAR SC/BRITE CHAV.110X100X19 MEDIUM G/REND**
P000006/1 **CEPILLO SATINAR SC/BRITE CHAV.110X100X19 FINE G/REND**
P000007 **CEPILLO SATINAR SC/BRITE CHAV.110X100X19 V/FIN G/REND.**
P000008 **CEPILLO SATINAR SC/BRITE CHAV.110X100X19 CUPO MEDIUM**

Crea un satinado perfecto, con rayas superficiales, creando tonos diferentes según el grano que se elija.

P000008/1 **CEPILLO SC/BRITE VENTILADO 110X100X19/CH CUPO MED**
P000008/1/1 **CEPILLO SC/BRITE VENTILADO 110X100X19 CH CRSE**
P000008/2 **CEPILLO SC/BRITE VENTILADO 110X100X19/CH A/ MED**
P000008/3 **CEPILLO SC/BRITE VENTILADO 110X100X19/CH A/FINE**

Crea un satinado especial igualando el que procede de fabrica sobre todo en perfilería. S/Brite especial de 3M.

P000009 **RUEDA FB-SIS 107X100X19.1 .**
P000195 **RUEDA FB-SIS 110X50X19.1**

Cepillo para pulir a brillo, especial perfilería ó superficies anchas
Es un cepillo de acabado.

P000010 **CEPILLO DE PULIR ALGODÓN TIPO T 100 X 100 X 19**

Crea un brillo espejo marino con pasta de pulir blanca brillo. Ideal para superficies grandes.

P000011 **DISCO ALG. VENTILADO100X50 CON EXA. 19 CHAV.**

Cepillo totalmente de algodón, con las láminas ventiladas para poder crear un brillo homogéneo. Apto para la satinadora SMD.

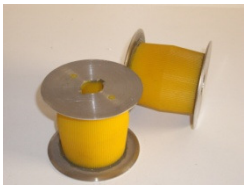
PARA SATINAR Ó ESMERILAR SUPERFICIES HASTA 150 MM.

P000012 **ADAPTADOR DE GOMA 19 CON CHAVETERO. 45X100**
Eje adaptable a la satinadora SMD INSOLCUT, para poder colocar los cepillos de 150 mm de ancho.

P000013 **CEPILLO DE SATINAR SCOCHT 105X150X19 COARSE**
P000014 **CEPILLO DE SATINAR SCOCHT 105X150X19 MEDIUM**
Crea un satinado perfecto, con rayas superficiales, creando tonos diferentes según el grano que se elija.

P000015 **CEPILLO MIXTO LIJA/SBRITE 105X50 P80 GRAN REND.**
P000016 **CEPILLO MIXTO LIJA/SBRITE 105X50 P60 GRAN REND.**
Crea un esmerilado mixto, pasivando la superficie por llevar incorporado SC/BRITE entre cada lámina de lija.

PARA SATINAR Y PULIR SUPERFICIES CILINDRICAS

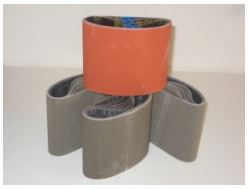


P000017 **RODILLO BELT-ROLL 85X52 40006VA**
Rodillo que aguanta la banda de ojal, para el satinado ó pulido de superficies cilíndricas.

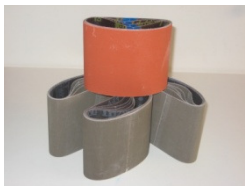
P000018 **BANDA SC/BRITE 30X600 COARSE CON OJAL**
P000019 **BANDA SC/BRITE 30X600 MEDIUM CON OJAL**
P000020 **BANDA SC/BRITE 30X600 FINE CON OJAL**
P000021 **BANDA SC/BRITE 30X600 SUPER FINE CON OJAL**
P000022 **BANDA DE ALGODON FIELTRO 30X600 CON OJAL**
Bandas de ojal que se utilizan para realizar un satinado perfecto en los 360* de la superficie cilíndrica de 2 pasadas y acondicionan para un pulido.

PARA EL RECTIFICADO DE SUPERFICIES PLANAS

P000023 **RODILLO DE VULKOYAN BLANDO DE 90X100.**
Rodillo que aguanta manguitos para rectificar ó acondicionar una superficie plana.



P000029 **MANGUITO 777F 100X289 P100**
P000030 **MANGUITO LIJA 100X289 777F 3M P80**
P000030/1 **MANGUITO KK712X 100X289 P-180**



P000024 **MANGUITO PIRAMIDAL 237A 100X289 A100**
P000025 **MANGUITO PIRAMIDAL 237A 100X289 A-30**
P000026 **MANGUITO PIRAMIDAL 237A 100X289 A-16**
P000027 **MANGUITO PIRAMIDAL 237A 100X289 A-65**
P000028 **MANGUITO PIRAMIDAL 237A 100X289 A-6**

P000030/2 **MANGUITO SCOCHT BRITE 100X289 3M MEDIUM**
P000030/3 **MANGUITO SCOCHT BRITE 3M 100X289 V/FINE**
Manguito que va guiado por el rodillo Vulkoyan, que siguiendo el proceso, nos prepara la superficie rectificándola y acondicionándola para el acabado que deseemos.

PARA VIBRAR Y MATIZAR SUPERFICIES

DYNALOCKE DUAL ACTION
P000030/4

LIJADORA ROTORBITAL FLEX ORE 150 "ESP.INOX"
P000031

LIJADORA ROTORBITAL SUPREME
P000031/2

Máquinas neumáticas y eléctrica de gran rendimiento con orbita de 2mm pequeña, que adhiriendo a su plato de velcro un disco de lija especial para inoxidable, conseguimos un vibrado perfecto y si colocamos un disco de sc/britte especial CU/PO médium, conseguimos un matizado perfecto igualando el chorreado de fábrica.
El disco de sc/britte se potencia con el líquido **REMALIMP,** consiguiendo que el disco no se deshaga por trabajar en seco y difuminar la superficie para que el matizado nos quede perfecto.

P000032 **DISCO VELCRO D. 150 F 6/A 150 Z-40 ESP. INOX**
P000033 **DISCO VELCRO D. 150 F 6/A 150 Z-60 ESP. INOX**
Se utiliza para hacer un vibrado con lija, sobre la superficie plana.

P000034 **DISCO HOOKIT D. 150 S/BRITE CUPO MEDIUM VELCRO**
P000034/1 **DISCO HOOKIT D. 150 S/BRITE COARSE BASE VELCRO**
P000034/2 **DISCO HOOKIT D. 150 S/BRITE MEDIUM BASE VELCRO**
P000034/3 **DISCO HOOKIT D. 150 S/BRITE V/FINE BASE VELCRO**
Se utiliza con el CLININOX, para hacer un matizado perfecto, igualando el chorreado de máquina, sobre la superficie plana.

P000031/1 **PLATO VELCRO "PALMA" LR 31**

P000035 **PLATO VELCRO D. 150 X 13MM IMIT. DYNAB.**
Plato de Velcro, recambio de la máquina retorvital, sin orificios.

PARA EL MATIZADO Y LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE

P000036 **REFRIGERANTE, MATIZADOR, LIMPIADOR INOX REMALIM 500**
Liquido grasiento para el matizado con S/brite y la limpieza de superficies previniendo la posible contaminación.

PARA EL REPASADO, ACONDICIONAMIENTO Y ACABADO DE CUALQUIER SUPERFICIE

PULIDORAS ESPECIALES PARA LA MANIPULACIÓN DEL INOXIDABLE A BAJAS REVOLUCIONES DE 2700 A 7000 RPM

PULIDORA ANGULAR AG-16/125 INOX 220 V.

P000037

PULIDORA ANGULAR NEUMATICA 52657 DYNABRADE

P000038

ACCESORIOS PARA PULIDORAS ANGULARES

P000039 **EJE PULIDORA M-14 X 70 CINC**

Prolongador eje métrica 14, para colocar cepillos de pulido con agujero interior 10 mm sisal, algodón ó mixtos de diámetro máximo 150mm.

P000039/1 **EJE SUJECCION PINZA 6mm**

Prolongador eje métrica 14, para colocar cepillos de pulido con agujero interior 10 mm sisal, algodón ó mixtos de diámetro máximo 150mm.

P000040 **EJE DE 19 CON CHAVETERO APRIETE RAPIDO 100 mm**
P000041 **EJE DE 19 CON CHAVETERO APRIETE RAPIDO 50mm.**
Prolongador eje métrica 14, para colocar cepillos de 100X100 ó 100x50 con agujero de 19 con chavetero.

P000042 **PLATO VELCRO M-14 D. 115X7 mm**
P000043 **PLATO VELCRO D 75 M-14 MOUSSE**
P000044 **PLATO VELCRO D 75 M-14 NORMAL**
P000045 **PLATO VELCRO M-14 D. 50mm CON ESPONJA**
P000042/1 **PLATO VELCRO M-14 D.115 "SIN ESPONJA"**
Plato de velcro con rosca métrica 14, para ser utilizado con la pulidora a bajas revoluciones.
Más diámetros a consultar.

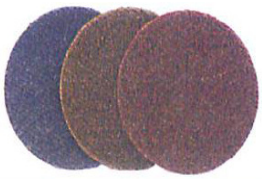
LINEA PIRAMIDAL CUT Y SUPER CUT

P000046 **DISCO LIJA VELCRO 777F SUPER CUT 115 P80**
P000047 **DISCO LIJA VELCRO 777F SUPER CUT 115 P100**

P000048 **DISCO PIRAMIDAL SUPER CUT 115 A100 P220**
P000048/1 **DISCO PIRAMIDAL SUPER CUT 115 A65 P320**
P000048/2 **DISCO PIRAMIDAL SUPER CUT 115 A45 P400**
P000049 **DISCO PIRAMIDAL SUPER CUT 115 A30 P600**
P000050 **DISCO PIRAMIDAL SUPER CUT 115 A16 P1200**

P000050/1 **DISCO PIRAMIDAL CUT 115 A100 P220**
P000050/2 **DISCO PIRAMIDAL CUT 115 A65 P320**
P000050/3 **DISCO PIRAMIDAL CUT 115 A45 P400**
P000050/4 **DISCO PIRAMIDAL CUT 115 A30 P600**
P000050/5 **DISCO PIRAMIDAL CUT 115 A16 P1200**
P000050/6 **DISCO PIRAMIDAL CUT 115 A6 P2000**
Discos técnicos montados sobre velcro, para obtener la mayor planitud, al rectificar la superficie cuando estamos desbarbando ó acondicionando. Perfección a la hora de hacer un acabado.

P000051 **DISCO DE LIJA COMPACTO VELCRO 115P180**
Disco de lija de grano compacto, con capacidad de corte, para quitar una soldadura y acortar pasos en el proceso.
Especial para tubo redondo.
P000051/1 **DISCO LIJA COMPACTO VELCRO 115 P-120**



P000068 **DISCO SC/BRITE 3M SC-DH V/FINE**
P000069 **DISCO SC/BRITE 3M SC-DH A/MED115**
P000070 **DISCO SC/BRITE 3M SC-DH COARSE**
Disco de SC/Brite Velcro D. 115, perfectos para hacer un acondicionamiento suave de la superficie.

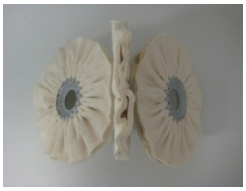
LINEA CEPILLOS PULIDO

P000052 **CEP. ALG. D 150 CON T. ROSA TODO COS. F10**
P000053 **D.SIS. TELA 150*7*4 T. ROSA F10**

P000054 **CEP. PULIR MIXTO SIS-ALG D.150*8 F10**
P000054/1 **CEPILLO FRANELA BLANCA 150*1*20T*10**
P000054/2 **CEPILLO SISAL 150*20*10**
P000054/3 **CEPILLO ALGODON 1 COSIDOS 150*13*10**
P000054/3/1 **CEPILLO ALGODON 150*30 TODO COSIDO 10***
P000054/4 **CEPILLO ALG. FIEL. D 150 CON RES. ROSA 3 COS. AGU.10**
P000054/5 **CEPILLO PULIR MIXTO SIS-AL 200X6X4 T.ROSA FLJ**
P000054/6 **CEPILLO ALGODÓN TODO COSIDO 200*20*10**

P000055/6 **CEPILLO MIXTO SISAL ALGODON 120*8*5*6**
P000055/7 **CEPILLO PULIR SISAL 100 AGUJ. 20**
Discos de pulir, con ó sin resina de algodón o sisal y mixtos sisal-algodón. *(Todos los diámetros)*

P000055/8 **CEPILLO ALG. VENT.100*19*10 NUC. ESTRELLA**
P000055/9 **CEPILLO ALG. VENT. 100*19*10 NUC. EST. T.RO**
Cepillos de algodón ventilados con núcleos metálicos hexagonales tipo estrella.



P000103 **CEPILLO ALG. VENT. PV2 150*19*10 NUC. ESTR**

P000067/12 **CEPILLO DE PULIR DE FIELTRO MILITAR 110X35 M-14**
Cepillo de Fieltro militar prensado, capaz de dejar un brillo marino, acompañándolo de pasta blanca.

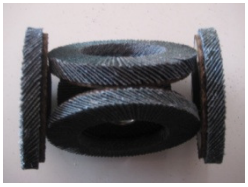
LINEA DISCOS LIMPIEZA

P000094 **DISCO CLEAN STR. D. 150X13 (CEC)**
P000095 **DISCO CLEAN STR. CG-DC BLUE ASD 150X13**
P000096 **DISCO CLEAN STR. XT-DC VIOLET ASD 150X13**

P000050/7 **DISCO CLEANER STREEP BLUE BASE FIBRA BKB 115X22**

P000106 **CEPILLO S/BRITE VENT. 150*20*2 H MEDIUM**

LINEA DISCOS LAMINAS ZK



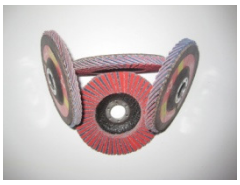
P000056 **DISCO DE LAMINAS 115 ZK40 PLANO INSOLCUT**
P000057 **DISCO DE LAMINAS 115 ZK60 PLANO INSOLCUT**
P000058 **DISCO DE LAMINAS 115 ZK80 PLANO INSOLCUT**
P000059 **DISCO DE LAMINAS 115 ZK120 PLANO INSOLCUT**

Discos de láminas de gran rendimiento, con un 40% de láminas más que cualquier disco del mercado, dando un 40% de rendimiento mayor y obteniendo un 40% de dto. en el precio del disco.

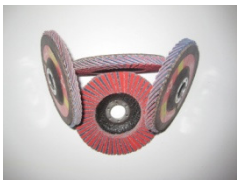
P000060 **DISCO DE LAMINAS 125 ZK40 PLANO INSOLCUT**
P000061 **DISCO DE LAMINAS 125 ZK60 PLANO INSOLCUT**
P000062 **DISCO DE LAMINAS 125 ZK80 PLANO INSOLCUT**
P000063 **DISCO DE LAMINAS 125 ZK120 PLANO INSOLCUT**

Discos de láminas de gran rendimiento, con un 40% de láminas más que cualquier disco del mercado, dando un 40% de rendimiento mayor y obteniendo un 40% de dto. en el precio del disco.

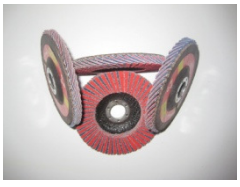
LINEA DISCOS LAMINAS 40/40/40
40% RENDIMIENTO, 40% + LAMINAS, 40% + AHORRO



P000064 **DISCO LAM. C&Z BIGGER ZIRAMIK PLANO 115X22 P-40**
P000065 **DISCO LAM. C&Z BIGGER ZIRAMIK PLANO 115X22 P-60**
P000066 **DISCO LAM. C&Z BIGGER ZIRAMIK PLANO 115X22 P-80**
P000067 **DISCO LAM. C&Z BIGGER ZIRAMIK PLANO 115X22 P-120**



P000067/1 **DISCO LAM. C&Z BIGGER ZIRAMIK PLANO 125X22 P-40**
P000067/2 **DISCO LAM. C&Z BIGGER ZIRAMIK PLANO 125X22 P-60**
P000067/3 **DISCO LAM. C&Z BIGGER ZIRAMIK PLANO 125X22 P-80**
P000067/4 **DISCO LAM. C&Z BIGGER ZIRAMIK PLANO 125X22 P-120**



P000067/6 **DISCO DE LAMINAS 178 ZK40 PLANO INSOLCUT**
P000067/7 **DISCO DE LAMINAS 178 ZK60 PLANO INSOLCUT**
P000067/8 **DISCO DE LAMINAS 178 ZK80 PLANO INSOLCUT**
P000067/9 **DISCO DE LAMINAS 178 ZK120 PLANO INSOLCUT**

Disco de laminas combinado, consiguiendo un gran rendimiento, gracias a la combinación de una lámina cerámica y una de zirconio. En relación calidad-precio, no hay quien lo iguale.

P000067/10 **D. LAM. C&Z PLANO 115X22 P.... BASE NYLON VENT M14**
P000067/11 **D. LAM. C&Z PLANO 127X22 P.... BASE NYLON VENT M14**

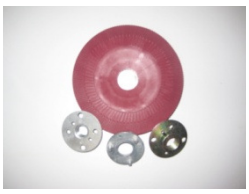
LINEA DISCOS DE FIBRA

P000072/3 **DISCO FIB. CERÁMICO 115 XF870 P 40**
P000073 **DISCO FIB. CERÁMICO 115 XF870 P 60**
P000074 **DISCO FIB. CERÁMICO 115 XF870 P 80**
P000075 **DISCO FIB. CERÁMICO 115 XF870 P 120**

Disco de fibra cerámico especial para inoxidable en diámetro 115, en grano 40/60/80/120.

P000075/1 **DISCO FIB. CERÁMICO 125 XF870 P 40**
P000076 **DISCO FIB. CERÁMICO 125 XF870 P 60**
P000077 **DISCO FIB. CERÁMICO 125 XF870 P 80**
P000077/1 **DISCO FIB. CERÁMICO 125 XF870 P 120**
P000078 Disco de fibra cerámico especial para inoxidable en diámetro 125, en grano 40/60/80/120.

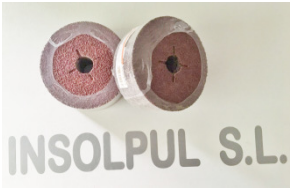
GAMA 987 3M



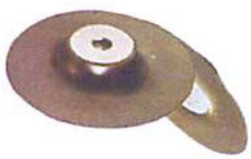
P000078/0 **PLATO ESTRIADO 3M FIBRA ROJO 115 MM**
P000078/1 **PLATO ESTRIADO 3M FIBRA ROJO 127 + ROSCA M-14**
P000078/5 **PLATO ESTRIADO 3M DIAM. 180 + ROSCA M-14**

P000078/2
P000078/3 **DISCO FIBRA 3M CERAMICO 987CII INOX 127X22 P36**
P000078/4 **DISCO FIBRA 3M CERAMICO 987CII INOX 127X22 P60**
P000078/6 **DISCO FIBRA 3M CERAMICO 987CII INOX 127X22 P80**
P000078/7 **DISCO FIBRA 3M CERAMICO 987CII INOX 178X22 P36**
DISCO FIBRA 3M CERAMICO 987CII INOX 178X22 P60

GAMA DISCO COMPACTO



P000078/8 **DISCO FIBRA COMPACTO 115 XF736 P180**
P000078/9 **DISCO FIBRA COMPACTO 115 XF736 P120**

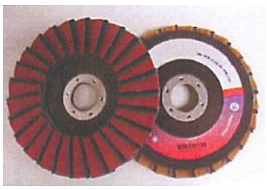


P000071 **PLATO SOPORTE ST 115 M**
P000072 **PLATO SOPORTE ST 125 M**
P000072/1 **PLATO VELCRO D. 125 M-14**
P000072/2 **PLATO VELCRO D. 180 M-14**

Plato de goma para sujetar discos de fibra en diámetros de 115 y 125.

LINEA BORRADORES

P000079 **DISCO COMPRESI A2 632 STABR**
P000080 **DISCO COMPRESI A3 732 STABR**
Disco borrador rápido, capaz de quitar las aguas de una soldadura, dejando la superficie preparada para el acabado.
NO APTO PARA RECTIFICAR UNA SUPERFÍCIE.



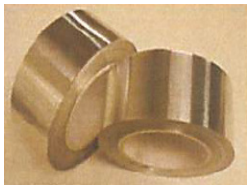
P000080/1 **DISCO DE LAM. SUP-COMBI 115 COARSE LIJ/SCOCHT**
P000081 **DISCO DE LAM. SUP-COMBI 115 MEDIUM LIJ/SCOCHT**
P000082 **DISCO DE LAM. SUP-COMBI 115 V/FINE LIJ/SCOCHT**

LINEA PASTAS PULIR

P000083 **PASTA PULIR ROSA SOLIDA 1 Kg.**
P000084 **PASTA PULIR RUB BLUE BRILLO 1kg.**
P000085 **PASTA PULIR VERDE EXTRA BRILLO 1Kg.**
P000086 **PASTA PULIR BLANCA SUP. BRILLO RN.333**
P000086/1 **PASTA AZUL EXTRA BRILLANTE(1KG) URILAI 32 KG/CJ**
Pastas sólidas de 1 KG de diferente color, con diferente abrasivo, para conseguir el brillo deseado en cualquier ocasión.

ACCESORIOS

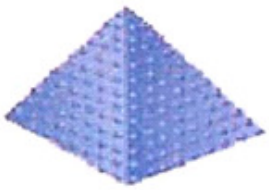
P000087 **POLVO BRILLO FINAL 1 KG.**
Polvo limpiador sin oxidantes, para después de utilizar las pastas sólidas, que dejan restos de grasa en las superfícies.



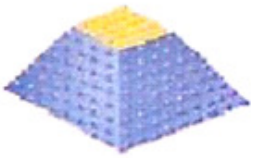
P000067/5 **CINTA ADHESIVA DE ALUMINIO 80 MICRAS S/LINER 50X50**
Cinta Adhesiva de aluminio de 0.26 micras, capaz de hacer los cortes, en satinado, esmerilado, brillo y matizado perfectos.

Disco PIRAMIDAL super cut

El abrasivo inteligente

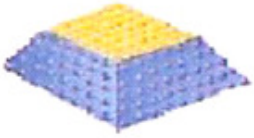


PIRAMIDAL es un nuevo concepto de abrasivo que revoluciona y cambia totalmente el proceso de **acabado y pulido del acero inoxidable**, bronce, aluminio y otras muchas aplicaciones.
En los abrasivos convencionales no hay forma de evitar que se mezclen granos de formas y tamaños diferentes, producto de la molienda del mineral, provocando surcos y rayas que posteriormente habrá que eliminar comportando muchas horas de operario. Por otra parte una vez gastado el borde cortante de los granos, éstos se quedan romos, el abrasivo deja de cortar y se emboza, desperdiciándose hasta un 60% del abrasivo.



PIRAMIDAL es un abrasivo INTELIGENTE.

1º Todos sus granos tienen la forma de una pirámide perfecta y todas las pirámides de idéntico tamaño, con lo que NUNCA RAYA y SIEMPRE PULE.



2º Siempre SE DESGASTA PROGRESIVA Y UNIFORMEMENTE, manteniendo INTEGRO HASTA LA BASE DE LA PIRAMIDE su poder cortante y SIN EMBOZAMIENTOS.

3º Se trabaja SIN EJERCER PRESION y a BAJAS REVOLUCIONES (ver diagrama). ello facilita que NUNCA RECALIENTA EL MATERIAL (problema especialmente grave en acero inoxidable).

4º Con* PIRAMIDAL *se puede LLEGAR DIRECTAMENTE A PULIDO ESPEJO.

5º Con* PIRAMIDAL *se puede ACORTAR LAS HORAS DE PULIDO un 50%, ya que ELIMINA PASOS en la escala de granos a utilizar.

6º Al tener las pirámides perféctamente alineadas longitudinal y transversalmente, facilita la evacuación del polvillo y la ventilación de las pirámides. Con lo que SE PROLONGA LA DURACION del abrasivo.

Aplicaciones recomendadas

- Eliminación de cordones de soldadura.

- Acabado, satinado y pulido en :

  - Aceros inoxidables
  - Aluminio
  - Bronces
  - Metales varios
  - Marmol
  - Plásticos y silestone
  - Madera
  - Eliminación de barnices y pinturas.

Granos disponibles

Granos	FEPA
A160	120
A100	220
A65	320
A45	400
A30	600
A16	1200
A6	2000

Diámetros y R.P.M.

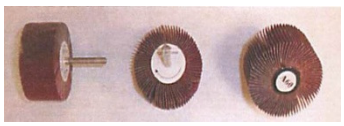
Diamet.	R.P.M.
75 mm	7.000
115 mm	6.000
150 mm	4.500
178 mm	4.000

DISCOS FIELTRO BRILLO FACIL

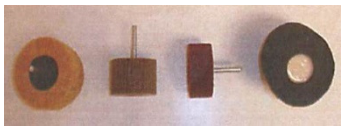
P000089 **DISCO FIELTRO VELCRO 115 X 0,5 SD**
Disco de fieltro de 5 mm de espesor, montado sobre velcro, con la finalidad de pulir, totalmente con la base plana.
Siempre es impregnado de pasta y casi siempre con pasta de brillo, particularmente la blanca.

P000092 **DISCO CRANK HARD 115 M-14 D5H40 Y D5H25**
Disco de láminas de fieltro, en vertical, que ceden al presionar para poder llegar a un ángulo de 90º, siempre acompañado de pasta de pulir Brillo.

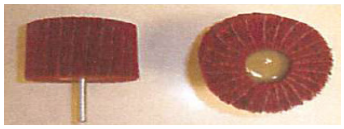
CEPILLOS ABRASIVOS CON EJE DE 6MM



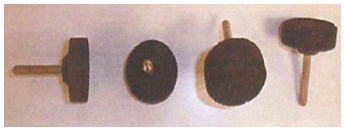
CEPILLO EJE 6 MM. DE LIJA.
Medidas, granos y precios a consultar



CEPILLO DE SCOCHT BRITE EJE DE 6MM. CRS, MED, FINE, V/FINE.
Medidas, granos y precios a consultar



CEPILLO MIXTO LIJA/SC/BRITE, EJE 6MM.
Medidas, granos y precios a consultar.



PIEDRAS DE RESINA, ROSAS Ó NEGRAS, EJE 6MM.
Medidas, granos y precios a consultar.

PULIDORAS RECTAS, ELÉCTRICAS Y NEUMÁTICAS

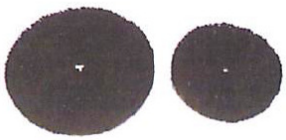
DYNASTRAIGHT (Neumática)

P000093
AMOLADORA RECTA DE 150mm 1.800W 5.600RPM "DEWALT"

Pulidora recta capaz de llevar cepillos abrasivos con diámetro máximo de 165mm. Gracias a su variador de velocidad muy preciso, encontramos la velocidad adecuada en cada ocasión, aguantando la velocidad gracias a su gran potencia. Se le pueden colocar toda clase de cepillos (de núcleo lija, de núcleo de scocht brite, mixtos, de pulir, etc...)

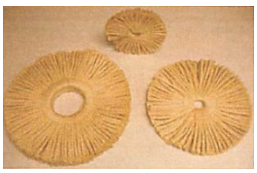
LINEA ACCESORIOS

CEPILLOS DE NUCLEO, LIJA.
Cepillos con gran capacidad de desbaste y acondicionamientos de la superficie.
Medidas, granos y precios a consultar.



P000094
P000095
P000096

D. CLEAN STR. D. 150X13 (CEC)
D. CLEAN STR. CG-DC BLUE ASD 150X13
D. CLEAN STR. XT-DC VIOLET ASD 150X13
Disco de gran rendimiento, para limpiar soldaduras, de electrodo, de hilo ó de tig. Son de tres tipos, siendo el blue más blando que el violet.



DISCO DE SISAL (Cuerda)
Disco que se utiliza para el pulido basto acompañado de pasta rosa.
Medidas y precios a consultar.

DISCO DE SISAL IMPREGNADOS DE RESINA.
Disco que se utiliza para el pulido basto acompañado de pasta rosa, siendo más agresivo que el sisal solo.
Medidas y precios a consultar.

P000055 **CEPILLO PULIR MIXTO SIS- ALG D200*8*5 F10**
P000055/1 **CEPILLO SISAL 200*25 F50**
P000055/4 **CEPILLO T. VARIADA 250*30 T. COS. 10 MM *10**
P000055/5 **CEPILLO SIS. TEL. 250*8*5*25**

P000054/5 **CEPILLO PULIR MIXTO SIS-AL TELA 200X6X4 T.ROSA FLJ**
P000055/3 **CEPILLO MIXTO SIS-ALG 250X80X5X F. X10**

P000097 **CEPILLO SIS. TELA 200*8*10 T. ROSA F 10/20**
Discos mixtos sisal-algod. Para un pulido perfecto, dejando una raya superficial que iguala a la que viene de fábrica. El de resina rosa, es más fuerte y duradero que el normal.

P000054/6 **CEPILLO ALGODÓN TODO COSIDO 200*20*10**
Más medidas a consultar.
Discos de algodón, con ó sin resina para pulir con pastas de brillo, con poco o nada de abrasivo, para conseguir un brillo sin rayas.

P000055/2 **CEPILLO FRANELA BLANCA 200*1*20T*10**
Más medidas a consultar.
Disco de algodón sencillo con un cosido, con la peculiaridad de tupirse a la superficie y con la ayuda de pasta blanca poder difuminar y conseguir un brillo marino.

P000083 **PASTA PULIR ROSA SOLIDA 1 Kg.**
P000084 **PASTA PULIR RUB BLUE BRILLO 1kg.**
P000085 **PASTA PULIR VERDE EXTRA BRILLO**
P000086 **PASTA PULIR BLANCA SUP. BRILLO RN.333**
Pastas sólidas de 1 KG de diferente color, con diferente abrasivo, para conseguir el brillo deseado en cualquier ocasión.

P000107 **D. S/BRITE VENT. 200*20*2 H MEDIUM**

Cepillos de Scocht Britte ventilados, para trabajar de canto y crear un satinado en una superfície de gran dimension, logrando que no se noten las pasadas.
Otros granos y medidas a consultar.

P000108 **ROLLO DE SC/BRITE 115X10000 A-COARSE**
P000109 **ROLLO DE SC/BRITE 115X10000 A-MEDIUM**
P000110 **ROLLO DE SC/BRITE 115X10000 FINE**
P000111 **ROLLO DE SC/BRITE 115X10000 VFINE**

RUEDAS DE LIJA Y SCOCHT BRITE PARA MÁQUINAS DE PULIR DE PIE.

Medidas, granos y precios a consultar.

ADAPTADORES PARA LAS RUEDAS DE LIJA Y SCOCHT BRITE.

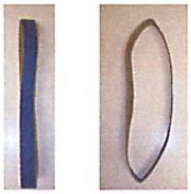
Medidas y precios a consultar.

POLEAS ESTÁNDAR EN GOMA NATURAL Ó SINTÉTICA Y POLEAS DE VULKOYAN.
Poleas que se utilizan para sujetar bandas, en máquinas de pulir de pie.
Medidas y precios a consultar.

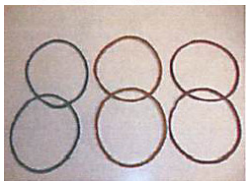
PARA REBAJAR, ACONDICIONAR Y PULIR RINCONES Y CODOS.

POWER FLEX BANDAS, 230 V/50Hz Kit + BRAZO 11280

P000112



P000121/1 **BANDA ESTRECHA INOX 520X3 ZK813T P80 V07**
Banda estrecha de algodón, para acceder y pulir rincones donde no se accede con el cepillo común. Se acompaña de pasta de pulir.



P000121/2 **BANDA SC/BRITE 6X520 MEDIUM 3M**
P000121/3 **BANDA SC/BRITE 6X520 V/FINE 3M**
P000121/4 **BANDA SC/BRITE 6X520 ALGOD. 3M TIPO T**
Banda estrecha de algodón, para acceder y pulir rincones donde no se accede con el cepillo común. Se acompaña de pasta de pulir

P000121/5 **BANDA PIRAMIDAL 237A 18X520 A-100**
P000121/6 **BANDA PIRAMIDAL 237A 18X520 A-30**
P000121/7 **BANDA PIRAMIDAL 237A 18X520 A-16**
Banda piramidal para el acondicionamiento de las superficies cilíndricas, consiguiendo un afinado perfecto, para que el acabado sea excepcional

P000121/8 **BANDA DE LIJA XK870X 18X520 P-80**

P000121/9 **BANDA ESTRECHA TELA KK712X P180 BDE V-07 18X520**

P000121/12 **BANDA SC/BRITE SCR LS 18X520 MEDIUM**
P000121/13 **BANDA SC/BRITE SCR LS 18X520 V/FINE**

P000122 **BRAZO PARA DYNAFILE II Cod. 11204 DUR ALUMIN.**
Brazo para banda de 6 mm.

P000123 **BRAZO PARA DYNAFILE II Cod. 11280 DUR ALUMIN.**
Brazo para banda de 3 mm. Se utiliza en rincones rectos donde hay que trabajar con la rueda.

P000124 **BRAZO PARA DYNAFILE II Cod. 11360 DUR ALUMIN.**
Brazo para bandas de 18 mm (Para los codos)

LA MÁQUINA DYNAFILE II, DISPONE DE 23 BRAZOS PARA PODER ACCEDER A CUALQUIER RINCÓN EN CUALQUIER SITUACIÓN POR PECULIAR QUE SEA.

SI TIENEN UNA SITUACIÓN DONDE CREAN QUE SE PUEDE ACCEDER CON LA DYNAFILE II, ROGAMOS NOS CONSULTEN Y LES ASESORAREMOS SOBRE EL BRAZO QUE NECESITAN PARA EL TRABAJO.

NOVEDAD

INSOLPUL S.L.

Inoxidables, soldaduras especialistas en pulido

"Suministro en general del Taller Metalúrgico"

DECAPAR

PASIVAR

PULIR

ROTULAR

GALVANIZAR

MAQ. MARCAR "BLANCO/NEGRO" COMPLETA GREISING MSG

P000124/2

Dimensiones
110x210x240
Peso aprox.
3,9 Kg
Potencia
230V

El proceso de grabado electroquímico se efectúa con electrolitos antivenenosos y resulta en grabados permanentes sin destruir la superficie del material (Grabados oscuros).

MAQ. DECAPADO, PASIVADO, PULIDO Y ETIQUETAR MAS RAPIDO BRUSH-IT

P000124/2/1

Dimensiones
110x210x240
Peso aprox.
3,9 Kg
Potencia
230V

Decapado, pasivado, pulido y etiquetar más rápido con nuestra nueva BRUSH.-IT

MAQUINAS PARA LIMPIAR, ABRILLANTAR Y MARCAR FOTOLITO EN NEGRO

(Mirar características en la tabla)

TABLA DE CARACTERISTICAS

Model	Brush V1	Brush V2	Brush V3	Brush V3 | Power
Capacidad	380 VA	380 VA	380 VA	500 VA
Voltaje	230 V 50 – 60 HZ	230 V 50 – 60 HZ	230 V 50 – 60 HZ	230 V 50 – 60 HZ
Clase de Protección	4 A tr. / 16 A	4 A tr. / 16 A	4 A tr. / 16 A	4 A tr. / 16 A
Tamaño BxWxT (mm)	145 x 250 x 330	145 x 250 x 330	145 x 250 x 330	145 x 250 x 330
Peso, ca. (kg)	8,0	8,0	8,4	8,4
Funciones				
Brillo con electrodo	○	●	●	●
Limpieza con cepillo	●	●	●	●
Area de limpieza	○	○	○	○
Pulido	○	○	●	●
Marcado (oscuro)	●	●	●	●

MAQUINA PARA LIMPIAR Y MARCAR FOTOLITO EN NEGRO

TABLA DE CARACTERISTICAS

Model	V1 Eco	V2 Eco	V3 Eco
Capacidad	200 VA	320 VA	320 VA
Voltaje	230 V 50 – 60 HZ	230 V 50 – 60 HZ	230 V 50 – 60 HZ
Clase de Protección	4 A tr. / 16 A	4 A tr. / 16 A	4 A tr. / 16 A
Tamaño BxWxT (mm)	115 x 180 x 240	140 x 220 x 325	140 x 220 x 325
Peso, ca. (kg)	4,7	7,4	7,4
Funciones			
Brillo con electrodo	●●	●●	●●
Limpieza con cepillo	○	○	○
Area de limpieza	○	○	○
Pulido	○	○	●
Marcado (oscuro)	●	●	●

GAMA V

	Mango más grafito de limpieza 35x15x25 60º con herramienta de sujeción.	1	05.2030
	Mango más grafito de limpieza 35x15x25 60º, con anillo de sujeción.	1	05.2032
	Mango más grafito de limpieza 35x15x45 30º, con herramienta de sujeción.	1	05.2036
	Mango más grafito de limpieza 35x15x45 30º, con anillo de sujeción.	1	05.2038
	Mango más grafito de limpieza 35x15x45 30º acodada 90º, con anillo de sujeción.	1	05.2040
	Herramienta de marcaje 30 x15 gris, con herramienta de sujeción. (Apto para Brush-IT)	1	05.2249
	Herramienta de marcaje 30 x15 gris estándar. (Apto para Brush-IT)	1	05.2250

GAMA BRUSH

	Mango con cepillo de limpieza tipo 1 M-8.	1	05.2044
	Mango con cepillo de limpieza tipo 2 M-10.	1	05.2046
	Mango con cepillo de limpieza tipo 1 M-8, más manguito deslizante plano 20 mm	1	05.2050
	Mango con cepillo de limpieza tipo 2 M-10, más manguito deslizante plano 20 mm	1	05.2052

	Mango con cepillo de limpieza tipo 2 M-8, más manguito deslizante plano 40 mm.	1	05.2054
	Mango con cepillo de limpieza tipo 2 M-10, más manguito deslizante plano 40 mm.	1	05.2056
	Mango más grafito de limpieza 35x15x25 60º, con anillo de sujeción.	1	05.2080
	Mango más grafito de limpieza 35x15x25 60º, con herramienta de sujeción.	1	05.2082
	Mango más grafito de limpieza 35x15x45 30º, con anillo de sujeción.	1	05.2084
	Mango más grafito de limpieza 35x15x25 30º, con herramienta de sujeción.	1	05.2088
	Mango más grafito de limpieza 35x15x45 30ºacodada 90º negra, con anillo de sujeción.	1	05.2090
	Cepillo de limpieza 45º 400 mm tipo 1M-8, largo, con 1 cepillo	1	05.2110
	Cepillo de limpieza 45º 400 mm tipo 2 M-10, largo, con 1 cepillo	1	05.2120

Cepillo de limpieza 45º 400 mm tipo 2 M-10, largo, con 2 cepillos	1	05.2125
Cepillo de limpieza de superficies 150mm Cepillo de limpieza de superficies 250mm Cepillo de limpieza de superficies 350mm	1 1 1	05.1420 05.1422 05.1424
Herramienta de marcaje 40 x 15, con anillo de sujeción.	1	05.2300
Herramienta de marcaje 30x15 negra con herramienta de sujeción.	1	05.2302

LINEA ACCESORIOS BYMAT

P000125/5	5024 KR PremiumLine tierra roja 3m de cable con la bayoneta ajuste y terminal de tierra	1	5024 KR
P000125/6	5024 KS PremiumLine suelo negro 3m de cable con la bayoneta guarniciones	1	5024 KS
P000125/7	5025 PremiumLine ST sello de limpieza con carbono 90 °	1	5025 ST
P000125/8	5024 SP PremiumLine Limpieza de alto rendimiento cepillo	1	5024 SP
P000125/9	5024 PremiumLine ST sello de limpieza con carbono 60 °	1	5024 ST
P000125/10	5024 adaptador AK PremiumLine	1	5024 AK
P000125/11	1029 PI Cepillo limpiador de recambio	1	1029 PI
P000125/12	1029 ST Cepillo de limpieza con handstamp	1	1029 ST
P000125/13	1029 SV Cepillo de limpieza con handstamp y extensión	1	1029 SV
P000125/14	6029 SP CEP. ALTO RENDIMIENTO DE LONG. CERDA AJUS	1	6029 SP
P000125/15	6024 PI Cepillo de repuesto para cepillo de alto rendimiento	1	6024 PI

DIFERENTES FORMAS DE HACER EL MARCAJE.

FOTOLITOS CON EL LOGOTIPO Ó CUALQUIER ANAGRAMA QUE SE DESEE.
Fotolito en el cual se puede marcar lo que hay dentro, tantas veces como 3000 aplicaciones.
Medidas y precios a consultar.

P000126 **IMPRESORA P-TOUCH 3600 IMPRES. FOTOLITOS**

P000126/1 **IMPRESORA P-TOUCH D600 VP IMPRES. FOTOLITOS**

P000127 **CINTA IMPRESION ELECT. BROTHER 36mmX3mt.**
P000127/1 **CINTA IMPRESION ELECT. BROTHER 24mm 1510ST**
P000127/2 **CINTA IMPRESION ELECT. CASIO 24mm Special Ribbon.**

CARACTERISTICAS

1º SE MARCA EL METAL A TRAVES DE UN PROCESO ELECTROLITICO.
2º PERMITE MARCAR REFERENCIAS, Nº SERIE, CONTROL DE CALIDAD, LOGOTIPOS, ETC.
3º NO SON PELIGROSOS YA QUE SE UTILIZA PRODUCTOS NEUTROS.
4º ES FACIL DE UTILIZAR, YA QUE NO REQUIERE NINGUNA ESPECIALIZACION.
5º HAY DOS OPCIONES DE IMPRESIÓN:

A) ENCARGANDO A INSOLPUL FOTOLITOS SERIGRAFIADOS DE VARIAS DIMENSIONES (STANDARD HASTA DIN A-4). DURACIÓN, HASTA 4000 MARCACIONES. ESTOS FOTOLITOS SE ENTREGAN EN UN PLAZO DE 15-30 DIAS.

B) EL CLIENTE TAMBIEN PUEDE OBTENER FOTOLITOS DE MANERA INMEDIATA, SOLICITANDO A INSOLPUL LA **IMPRESORA BROTHER.** ESTA IMPRESORA CONECTADA A SU ORDENADOR, PUEDE CONFECCIONAR FOTOLITOS CON UNA ALTURA MAXIMA DE 36MM, EN POCOS SEGUNDOS. CON ELLOS SE PUEDE EFECTUAR UN MAXIMO DE 10 IMPRESIONES. EL ROLLO DE CINTZA PARA CONFIGURAR LOS FOTOLITOS, TIENE UNA LONGITUD DE 3 METROS.

ELECTROLITOS PARA DECAPAR, PASIVAR PULIR Y MARCAR CON LAS MAQUINAS DE ELECTROLISIS

P000128 **LIQUIDO LIMPIADOR MATE "DUSA B" 1LT.**
P000129 **LIQUIDO MATIZADOR GREINOX 2000 5LT**

P000130 **ELECTROLYTE "DUSA C" POLISH 1 LT. 2021 DC**

P000131 **GREINOX RAPID 1 LITRO BRILLO**

P000132 **ELECTROLITO DE ROTULACION ET 0,1L**
P000133 **ELECTROLITO DE ROTULACION ET 0,5 LTS**
P000134 **ELECTROLITO DE ROTULACION ET 1 L**
Líquidos para el decapado, brillo y marcaje con las máquinas electrolíticas.

CABLES A MEDIDA

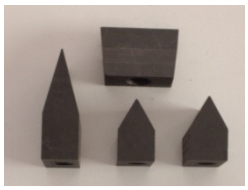
P000135 **CABLE DE 4MTS DE 2,5mm ROJO**
P000136 **CABLE DE 4MTS DE 2,5mm NEGRO**
P000139/1 **CONECTOR BAHANA BARRILETE 4mm ROJO**
P000139/2 **CONECTOR BAHANA BN-77 MACHO NEGRO**
(Resto medidas a consultar)
Cable rojo que conecta la masa con la máquina.
Cable negro que conecta la brocha con la máquina

P000137 **BROCHA STANDARD 35X15X25 60º**

P000138 **BROCHA AFILADO 35X15X45 30º**

P000139 **BROCHA ACODADO 35X15X45 30º**
Brochas que se utilizan para la electrolisis directa con la pieza.

P000139/3 **PINZEL PARA MAQUINA ELECTROLITICA BYMAT**
P000139/0/0 **ROHS CABLE NEGRO 1mm**
P000139/0/1 **ROHS CABLE ROJO 1mm**



P000140 **GRAFITO ELECTRODO 35X15X25 60º M-10**

P000141 **GRAFITO ELECTRODO 35X15X45 30º/90º**

P000142 **GRAFITO PLANO 30X15X25 PARA MARCAJE**

Grafitos de carbón en diferentes grados para llegar a todos los rincones.

P000143 **ANILLO PARA ESTAMPE 30/40 mm**

Anillo que sujeta la fibra de vidrio sobre el grafito de carbón.

P000144 **PINZA DE MASA COCODRILO ROJA PARA MAQUINA ELECTROLITICA**

Pinza de masa que va conectada al cable rojo.

P000145 **FIBRA DE VIDRIO 38 mmx1,8mmx11mts EN ROLLO**

P000146 **FIBRA DE VIDRIO 38mmx2,8mmx7mts EN ROLLO**

Fibra de vidrio que se utiliza encima del grafito del carbón para realizar la electrolisis.

P000147 **PAÑO DE FIELTRO DE MARCAJE 375X500X2 mm**

P000148 **TIRA DE FIELTRO DE MARCAJE 60X1000X2 mm**

Fieltro que se utiliza especialmente para el marcaje electrolítico en superficies metálicas.

P000158/1 **FIELTRO BLANCO 40X60X2.5 1206 SF 20 uni/bolsa**

P000158/2 **FIELTRO AMARILLO 40X60X2.5 1216 PF 20 uni/bolsa**

P000158/3 **FIELTRO AMAR.G/REND. 40X60X2.5 1216PF 20 uni/bolsa**

INSOLPUL S.L.
Inoxidables, soldaduras especialistas en pulido
"Suministro en general del Taller Metalúrgico"

Electrólito
DUSA A H decapante sin contaminantes
DUSA B Rápido decape de color oscuro revinido.
No es una sustancia peligrosa.
DUSA C En superficies de acero fino brillante, rápido color idéntico decape.
Greinox rapid. Despega incluso escorías leves.
Para conservación y mantenimiento de superficies de acero fino recomendamos el aceite de mantenimiento sin contaminantes.
Electrólitos de rotulación.
ELECTROLYTE ET para rotulaciones negras en acero.
ELECTROLYTE EN para rotulaciones blancas en acero.

3 años de garantía.
Para todos los productos de BYMAT

Más de 15.000 dispositivos de decape vendidos, así como 3 años de garantía in situ, hablan por si sólo.
BYMAT combina el procedimiento de decape y corrosión en un aparato y desde su aparición en el año 1997 han tratado de imitarlo otras empresas conocidas.
Fronius, Nitty Grtitty, Opticlean (Oerlikon), Rehm, Walter Castolin, …

NOVEDADES

GEL PULIDOR, REGENERADOR INOX

Se utiliza en el pulimento y abrillantada de superficies metálicas de acero inoxidable, cromados, en metalisterías, talleres de soldadura, astilleros, servicios oficiales, hoteles, restaurantes grandes colectividades, empresas de limpieza, etc.

Composición:
-Tensioactivos no iónicos: Entre 55 y menos de 15%.

CONSEJOS DE PRUDENCIA:

S-2: Manténgase fuera del alcance de los niños.

No ingerir. En caso de accidente, llamar al Servicio Médico de Información Toxicológica, teléfono 91 562 04 20.

De acuerdo con la ley 11/1997 (artículo 12), el usuario final del producto es el responsable de la adecuada gestión de los residuos y envases.

Distribuido por **INSOLPUL, S.L.** Santa Lucia, 9
43720 L'ARBOÇ - TARRAGONA
Telf. 977 16 74 26 – info@ispl.es

INSOLPUL S.L.
Inoxidables, soldaduras especialistas en pulido
"Suministro en general del Taller Metalúrgico"

GPRI 25

GEL, PULIDOR, REGENERADOR DE INOXIDABLES Y CROMADOS.

MODO DE USO:
Se aplica directamente sobre la superficie a tratar, sin diluir.
Dejar transcurrir unos segundos para que el producto ejerza su acción. A continuación, frotar con un paño ó papel de celulosa limpio.
La cantidad de producto a utilizar por regla general está entre 5 – 10 g de producto para 1m2 de superficie.
Para la limpieza de manos y utensilios empleados, utilizar agua.
Es de gran utilidad en la limpieza de quemadores, planchas de cocina, utensilios de cocina, barandillas, puertas decorativas y es muy utilizado en el sector de la náutica, eliminando las manchas azuladas del calor y contaminaciones por al ambiente de cloro, salítrico y manchas ocasionadas por ácido.
Peso neto: 1,2 Kg.

P000149 **GEL PULIDOR, REGENERADOR INOX GPRI25**

Gel regenerador de Inox, abrillantador capaz de eliminar cualquier desperfecto de contaminación en la superficie.
Especial para eliminar manchas, producidas por ácidos al limpiar terrazos ó obra vista que atacan al inoxidable, creándoles unas manchas de óxido casi imposibles de quitar.
También elimina manchas de cloro y de ambiente salítrico.
Perfecto para la limpieza en náutica.

P000150 **PASTA LIQUIDA ROSA BRILLO L-1425 1 Kg**
P000151 **PASTA PULIR LIQUIDA BLANCA L5980 CD B1**

Pastas de pulir líquidas, blanca y rosa, para la utilización con pincel.

.

P000152

GEL PULIDO ALTO BRILLO CON PINCEL 600GRS.
Pasta de pulir líquida, alto brillo con aplicación desde un pincel y así evitar espolvorear la pasta por el suelo.
Es muy rentable gracias a su poder de expansión.

P000153
.

SPRAY BRILLO ZINC METALIZATO BRILLO
Spray que iguala el brillo espejo, dando la posibilidad de disimular en rincones que no son accesibles de ninguna manera.

LQ009
LQ010

GOMA PARA BANCOS HEMBRA 912.316.P1
GOMA PARA BANCOS MACHO 912.316.P1
La forma más eficaz de trabajar el inoxidable sin rallarlo P.V.P. por metro.

P000046
P000047

DISCO LIJA 777F VELCRO P80 SUPER CUT
DISCO LIJA 777F VELCRO P100 SUPER CUT

P000048
P000049
P000050

D. TRIZACT VELCRO 115 A-100 SUPER CUT
D. TRIZACT VELCRO 115 A-30 SUPER CUT
D. TRIZACT VELCRO 115 A-16 SUPER CUT

Discos técnicos montados sobre velcro, para obtener la mayor planitud, al rectificar la superficie cuando estamos desbarbando ó acondicionando. Perfección a la hora de hacer un acabado.

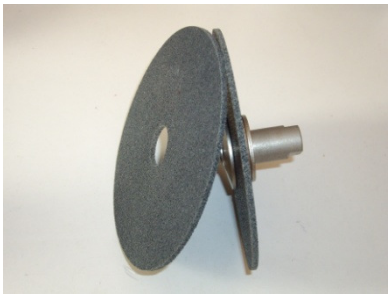
P000199
P000156
P000157
P000158

FILM P. NEGRO/BLANCO 70 micras 60 mm (800 metros)
FILM P. NEGRO/BLANCO 70 micras 80 mm. (800 metros)
FILM P. NEGRO/BLANCO 70 micras 100 mm. (800 metros)
FILM P. NEGRO/BLANCO 70 micras 150 mm. (800 metros)
Plástico protección blanco con rayas azules en 70 micras anti rayos ultravioleta y anti rayadas. 80/100/150mm ancho.

GP006

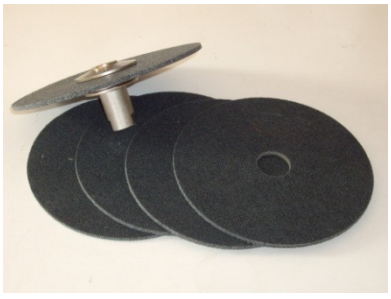
GUANTE BAÑO DE NITRILO SOPORTE DE NYLON
Guantes con mucho tacto y gran agarre para trabajar el inoxidable y soldar con tig, de gran resistencia.

PARA AFINAR, ACONDICIONANDO RINCONES DE UNA SOLA PASADA.



P000160

EJE DE M-14 ROSCADO+ARANDELA SUJECIÓN DISCO 3MM
Eje de M-14 roscado más arandela sujeción disco 3mm eje de métrica 14 roscado, preparado con arandela especial para sujetar el disco fino de 3mm unitized.



P000162/3

DISCO UNITIZADO 3A MED HD 150X3X25MM
Disco unitized, de 3mm fino para acceder a los rincones. Con capacidad de quitar las aguas de la soldadura, dejando lisa la superficie de un solo paso, para dar el acabado.

PARA SATINAR A MANO

P000163

MANGO DE GOMA 70X120mm MANUAL
mango ergonómico de goma, blando ajustable a la mano con una base de velero, para depositar tiras de scotch brite y realizar satinados manuales.

INSOLTUBE

El Insoltube es un brazo fabricado y desarrollado por INSOLPUL, S.L. Única y exclusivamente para rebajar, rectificar, acondicionar y satinar superficies cilíndricas. Se presenta con el brazo tensor, polea de arrastre, arandela de sujeción y 4 tornillos para presionar la arandela sobre el brazo a la máquina.

MÁQUINAS CON LAS QUE SE PUEDE UTILIZAR EL BRAZO INSOLTUBE:

- Fein, Miwoukee y Flex.

R.P.M. 2000 revoluciones

P000176	**INSOLTUBE**
P000166	**CEPILLO DE SCOCHT BRITE 110X100 F19 FINE G. REND**
P000170	**BANDA 947D P120 24X615 T19A**
P000171	**BANDA ESTRECHA TELA KK712X P180 24X610**
P000172	**BANDA SCOCHT BRITE 24X610 A/MEDIUM**
P000173	**BANDA SCOCHT BRITE 24X610 AV/FINE**
P000174	**BANDA SCOCHT BRITE 24X610 COARSE**
P000177	**BANDA ALGODON S/B TIPO T 24X610**

P000177/1	**BANDA PIRAMIDAL 237A A100 24X615 T19A**
P000177/2	**BANDA PIRAMIDAL 237A A30 24X615 T19A**
P000161	**BANDA PIRAMIDAL 237A A65 18X460**

FRESOLIN PARA EJE 6mm

P000164

SDG es un fresolín ligero para agarrar herramientas con eje 6mm muy versátil. Esto lo hace una herramienta ideal para el rebajado y pulimento de piezas pequeñas. Su cuello largo permite alcanzar con mayor certeza los materiales a tratar poco accesibles.

1200 Watt	10000-28000/min	50 mm	2,2 kg
1.200 Watt	2.500-6.500/min	50 mm	2,2 Kg

RECTIFICADORA, SATINADORA, PULIDORA DE TUBOS

1.200 Watt
1.600 – 3.200/min
760 x 40
3,4 Kg.

P000177/3

Maquina diseñada para acondicionar y rebajar superficies cilindricas, lo hace increíblemente rápido y fácil para rebajar y acondicionar formas de tubo redondo cerradas o abiertas, como codos, etc. Con andas diferentes, usted puede rebajar una soldadura y acondicionarla para quitar imperfecciones en la superficie y dejarla completamente sin mordeduras y siempre respetando el diametro de la superficie. Con los dos brazos que lleva, con la banda alrededor, es capaz de abrazar la superficie en 180º y dejarla perfecta en todas sus pasadas. La SMW se presenta en un maletin muy comodo de transportar y se acompaña de unas bandas que a continuación les detallamos:

STANDARD ACCESSORIOS
Banda Scocht/brite SVB 40X760 COARSE. x 1
Banda Scocht/brite SVB 40X760 MEDIUM x1
Banda de Zirconio NZX 40X760 Gr. 40 x2
Banda de Zirconio NZX 40X760 Gr. 60 x2
Banda de Zirconio NZX 40X760 Gr. 120 x2
Banda de TRIZACT NZT 40X760 A-30 x1

P000178	**BANDA SC/B COARSE 20 X760**
P000179	**BANDA 777 F 20 X 760 GRANO 80**
P000180	**BANDA 777F 20 X760 GRANO 120**

GENESIS 1500 TLH

MAQUINA DE SOLDAR TIG INDUSTRIAL CON SOLDADURA FRIA, ESPECIAL PARA TRABAJOS DE MONTAJE Y DECORACIÓN.

S000001 **KIT MALETA GENESIS 1500 TLH**

BOTELLA DE ARGON DESECHABLE Y MANOREDUCTOR MINI

LQ008 **BOTELLA DE ARGON DESECHABLE TRANSPORTE**
Botella de Argon de 1kg desechable con capacidad de 20 minutos de soldadura.

S00164/3 **MANORREDUCTOR MINI DE PRESIÓN BOTE DESECHABLE**
Manorreductor de Argon, para la botella desechable.

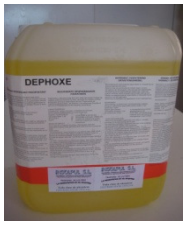
PANTALLAS DE SOLDAR NORMALES Y AUTOMÁTICAS

S00163/2/2 **PANT. SOLDAR URILAI AUTOMATICA NEW 5000**

S00163/2/3 **PANT. SOLDAR AUT. 9500 URILAI AZUL**
S00163/2/4 **PANT. SOLDAR AUT. 9500 URILAI ROJA**
S00163/2/5 **PANT. SOLDAR AUT. 9500 URILAI NEW INFIERNO**
S00163/2/7 **PANT. SOLDAR AUT. 9500 URILAI SPIDER SKULL**

S00163/2/9 **PANT. SOLDAR AUT. 9100 GRAN VISION FUEGO**

DECAPANTES, PASIVANTES Y DESOXIDANTES.



S000006 **LIQUIDO DESOX. INSOLPHOXE BIDON de 10L X LITRO**
Líquido desoxidante, capaz de extraer cualquier partícula de oxido, que esté depositada en la superficie. De fácil aplicación y gran efectividad.

S000006/1 **LIQUIDO DESOX. INSOLPHOXE EN 1 LITRO**

LQ017 **GEL DECAPANTE XDG INOX 2.6 KGS X KG**
Gel para decapar soldaduras en inoxidable de electrodo, hilo, tig. Recomendable dejar 25 min. reposar en la superficie y aclarar con abundante agua.

LQ018 **GEL PASIVANTE XPG INOX 2,6 Kgs X KG**
Gel para pasivar soldaduras y superficies en inoxidable. Logrará dejar la superficie aislada de posibles contaminaciones. Recomendable dejar 25 min reposar en la superficie y aclarar con abundante agua.

S000009 **PULVERIZADOR INDUST. ACIDOS. IK-9**
Pulverizador especial para ácidos decapantes líquidos, por aspersión.

LQ021 **PASIVANTE LIQUIDO XPL BID. 10/ 30 LITS. X LIT.**
LQ022 **DECAPANTE LIQUIDO XDL BID. 10/ 30 LITS. X LIT**
Decapantes líquidos en garrafas, con pigmentación para poder pulverizarlo con el pulverizador IK-9 y así poder ver la superficie que se está decapando. Recomendable dejar 25 min reposar en la superficie y aclarar con abundante agua.

POSIBLES CAMBIOS DE TONOS, TRABAJADOS SOBRE EL INOXIDABLE.

MATIZADO, SATINADO, BRILLO Y BRILLO MARINO

INSOLPUL S.L.
Inoxidables, soldaduras especialistas en pulido
"Suministro en general del Taller Metalúrgico"

PROCEDIMIENTOS DEL PULIDO DEL INOXIDABLE

Partimos desde, que la manipulación del inoxidable tiene 3 procesos:

1º.: DESBASTE, (siempre con lija, es rebajar superficie o soldadura).

2º.: ACONDICIONAMIENTO DE LA SUPERFICIE, (es borrar la ralla que hemos dejado en la superficie y esta la convertiremos en el grano del disco que le estemos pasando en ese momento, cada persona dentro de sus posibilidades suele dejarlo lo más fino posible).

3º.: ACABADO, (puede ser pulido, satinado, esmerilado, matizado, etc…)
No es necesario que para todos los acabados finalizaremos con el mismo grano de acondicionamiento, es decir cada acabado precisa un grano diferente de acondicionamiento, según el acabado y según la persona que lo realice!!.

PULIDORA DISCO VELCRO Ø115

1- Disco lija 777F gr.100 S/CUT para rectificar el cordón de soldadura.
2- Disco **piramidal** A-100 gr.220 S/CUT elimina las rayas de la lija y acondiciona.
3- Disco **piramidal** A-30 gr.600 S/CUT elimina las rayas del 220 y acondiciona. listo para SATINAR.
4- Disco **piramidal** A-16 gr.1200 S/CUT elimina la raya del 600 y acondiciona dejando la superficie lista para BRILLO ESPEJO ó BRILLO MARINO.

Nota: estos discos se trabajan a unas 5500 RPM, más o menos en la letra F de la máquina.

5- Disco Ø150 mixto sisal-algodón T. rosa, deja un brillo similar al de origen. Se trabaja a 3.000 RPM (Según el brillo que queramos dejar, usaremos un cepillo u otro).

Satinado: Se realiza a base de cepillos de Scoch o lija-scoch una vez acondicionada la superficie con el **piramidal** A-30. Antes de usar el cepillo hay que usar el Remalimp, (rico en grasas, hace que los cepillos duren más y los convierten mas compactos, para dar mucho mas rendimiento y a la vez dejar el acabado perfecto.

Nota: estos cepillos se trabajan a unas 2500 revoluciones, más o menos en la letra "entre la B y La C" de la máquina.

Brillo: Después del **piramidal** A-16 la superficie ya está lista para pulir a brillo con cepillos de algodón, trapo o sisal. El sisal (cuerda) deja una raya fina mientras que con el algodón se puede llegar a un brillo sin rallas.
Nota: estos discos se trabajan a unas 3000 revoluciones, más o menos en la letra C de la máquina.

SATINADORA CEPILLO 100x100 (PARA SATINAR, ESMERILAR O PULIR SUPERFICIES PLANAS)

1- Cepillo scoch, deja una raya fina.
2- Cepillo mixto lija-scoch gr.100. deja una raya fina y una gruesa.
3- Cepillo mixto sisal-algodón FB-SIS, para pulir a brillo, superficies planas.
4- Remalimp, convierte el cepillo más compacto y penetra el pelo en el poro del material para dejar un mejor acabado.
5- Cinta de aluminio para realizar los cambios de tonos, (satinados a dos caras, brillos espejos a dos caras, etc..).

Nota: estos discos se trabajan a unas 2000 revoluciones, más o menos en la letra " entre la B y la C" de la máquina.

MÁQUINA DE BANDAS

Para rincones: La máquina de bandas Dynafile II, Se utiliza en aquellos lugares de difícil acceso, (esquinas, rincones, etc..), también trabaja los codos por la parte interior sin dejar huella.

2- Brazo de 6mm. Cod. 11208
3- Banda lija gr.100 de 3mm. (para el desbaste del cordon)
4- Banda scocht de 6mm. En Médium (acondicionar)
5- Banda scocht de 6mm. En V/Fine (acondicionar)
6- Banda algodón de 6mm. (para pulir, con pasta de pulir)

Nota: Las bandas se utilizan al máximo de vueltas por minuto, menos la banda de algodón de 460x6 que se baja la velocidad al gusto del operario.
El proceso del disco 152x3 + eje

Para codos:

1º El codo se puede trabajar con la pulidora para rectificar y acondicionar la superficie, colocándole el brazo de 18mm y abrazándolo con bandas de 18mm.

1- BRAZO PARA DYNAFILE II Cod. 11360 DUR ALUMIN.
2- BANDA DE LIJA COMPACTA KK712X 18X460 P-180
3- BANDA PIRAMIDAL 237A 100X289 A-30

Nota: Las bandas de 18 mm, se utilizan al máximo de vueltas por minuto de la maquina.

2º La otra forma eficaz de trabajar los codos, es con el rodillo "VULKOYAN" y los manguitos lija de grano 180 y piramidal A30. Estos abrasivos trabajan a 4000 vueltas.

1- RODILLO DE VULKOYAN BLANDO DE 90X100 9324
2- MANGUITO LIJA KK712X 100X289 P-180
3- MANGUITO PIRAMIDAL 100X289 A30

Para satinar tubos redondos: Una vez acondicionados los tubos con las bandas de 18mm ó el rodillo Vulkoyan, se puede llegar a satinar la superficie cilíndrica de una manera muy sencilla con las bandas de ojal. Siempre nos encontramos alguna ocasión donde el tubo redondo está muy cerca de la pared, con las bandas de ojal, es la única manera de poder satinar, acondicionar e incluso pulir todas las partes donde no se accede con otra máquina.

1- Rodillo Bell-roll en la pulidora.
2- Banda ojal scoch coarse.
3- Banda ojal scoch médium.
4- Banda ojal scoch fine.
5- Banda ojal de algodón.

Nota: estas bandas de ojal se trabajan a unas 2000 revoluciones, más o menos en la letra B de la máquina.
Gel abrillantador y regenerador de superficies: Este gel se utiliza para eliminar manchas que pueda tener la superficie de inoxidable. Elimina manchas por ácidos (como sulfúrico, sal fuman, etc..), por loro, por salitre e incluso es capaz de quitar la negrez que deja la soldadura tig al costado de donde soldamos.